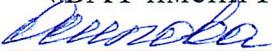


ЗЛЫНКОВСКИЙ ФИЛИАЛ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«БРЯНСКИЙ АГРАРНЫЙ ТЕХНИКУМ ИМЕНИ ГЕРОЯ РОССИИ
А.С.ЗАЙЦЕВА»

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора по УР
Злынковского филиала ГБПОУ
«БАТ имени Героя России А.С. Зайцева»
 О.А. Осипова
«31» августа 2024г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.01 Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам**

профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий

г. Злынка, 2024

РАССМОТРЕНО

на заседании предметной цикловой
комиссии

Протокол № 1 от «30» 08 2024г.

Председатель ПЦК Романова С.В.
(подпись)

УТВЕРЖДАЮ

заместитель директора по учебной работе
Злынковского филиала ГБПОУ «БАТ имени
Героя России А.С.Зайцева»

Осипова О.А.
(подпись)

«30» 08 2024г.

Рабочая программа разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий, утверждённого Приказом Минпросвещения России от 26.09.2023 № 720.

Содержание программы реализуется в процессе освоения студентами основной профессиональной образовательной программы по профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий в соответствии с требованиями ФГОС СПО.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	7
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	14
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	16
5. ПРИМЕРНЫЕ ЗАДАНИЯ ДЛЯ ОЦЕНКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ	18

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.01 ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.01 Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии (ППКРС) профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий, входящий в состав укрепленной группы профессий и специальностей: легкая и текстильная промышленность, 33 Сервис, оказание услуг населению (торговля, техническое обслуживание, ремонт, предоставление персональных услуг, услуги гостеприимства).

1.2 Цель и планирование результаты освоения профессионального модуля.

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам
ПК 1.1.	Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах; свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.
ПК 1.2.	Раскраивать швейные изделия, подкраивать отделочные детали и детали подкладки.
ПК 1.3.	Выполнять поэтапную обработку и изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам.
ПК 1.4.	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки.
ПК 1.5.	Использовать техническую, технологическую и нормативную документацию.

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

<p>Владеть навыками</p>	<ul style="list-style-type: none"> – – изготовлении швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента; работа с эскизами; – распознавании составных частей деталей изделий одежды и их конструкций; – определении свойств применяемых материалов; – работе на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; – поиске оптимальных способов обработки швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различных ассортиментных групп; – выполнении влажно-тепловых работ; <p>поиске информации по пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам.</p>
<p>Уметь</p>	<ul style="list-style-type: none"> – сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; – определять по эскизу правильность выкраивания формы деталей; – определять волокнистый состав материалов и распознавать текстильные пороки; – давать характеристику материалам по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам; – заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; – пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; – работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации; – выбирать технологическую последовательность обработки изделия в соответствии с изготавливаемой моделью с разделением труда или индивидуально; – применять современные методы обработки швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий; – читать технический рисунок; – выполнять операции ВТО в соответствии с нормативными требованиями; – пользоваться инструкционно-технологическими картами; – осуществлять внутрипроцессный контроль качества изготовления изделий различного ассортимента из различных материалов; – подготавливать выполненный заказ по изготовлению изделий различного ассортимента из различных материалов к сдаче заказчику; – пользоваться инструментами и приспособлениями

	<p>при пошиве изделий различного ассортимента из различных материалов;</p> <ul style="list-style-type: none"> – применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий различного ассортимента из различных материалов; –
Знать	<ul style="list-style-type: none"> – форму деталей кроя; названия деталей кроя; – определение долевой и уточной нити в тканях; – определение направления петельных столбиков в трикотажных полотнах; – волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов; – физико-механические и гигиенические свойства материалов; современные материалы и фурнитуру; – заправку универсального и специального швейного оборудования; – причины возникновения неполадок в работе швейного оборудования, способы их устранения; – регулировку натяжения верхней и нижней нитей; – оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и правила пожарной безопасности; – современное оборудование; – технологический процесс изготовления изделий; – виды технологической обработки изделий одежды; – влажно-тепловая обработка (далее – ВТО) деталей одежды различных ассортиментных групп; – современные технологии обработки швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО; – технологические режимы ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп; – действующие стандарты и технические условия на швейные, трикотажные, меховые, кожаные изделия; – классификацию и ассортимент изделий различного ассортимента из различных материалов; – способы осуществления внутрипроцессного контроля качества изготовления изделий различного ассортимента из различных материалов; – основные виды отделок изделий различного ассортимента из различных материалов; <p>основные виды дефектов изделий различного ассортимента из различных материалов.</p>

1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов – 212

Из них на освоение МДК – 96

на практики, в том числе учебную

– 108 и производственную – 0

консультации – 4

промежуточная аттестация

– 6 Экзамен по модулю – 8

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.01 ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ

2.1. Объем учебного модуля и виды учебной работы

Коды профессиональных общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Суммарный объем нагрузки, час.	Самостоятельная работа	Объем профессионального модуля, ак. час.						
				Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем					Консультации	Промежуточная аттестация
				Обучение по МДК			Практики			
				Всего	В том числе		Лабора-торных и практических занятий	Курсовых работ (проектов)		
Лабораторных и практических занятий	Курсовых работ (проектов)	Лабора-торных и практических занятий	Курсовых работ (проектов)							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПК 1.1., ПК 1.2., ПК 1.3., ПК 1.4., ПК 1.5 ОК 01 – ОК 02 ОК 03 ОК 04; ОК 09	ПМ.01 Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам						216	108	12	6
ПК 1.1., ПК 1.2., ПК 1.3., ПК 1.4., ПК 1.5 ОК 01 – ОК 02 ОК 03 ОК 04; ОК 09	МДК 01.01 Технология изготовления швейных изделий	312	104	208						
	УП.01.01 Учебная практика	216		216			216			
	ПП.01.01 Производственная практика	108		108				108		
	ПМ.01 Экзамен	18							12	6

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля ПМ.01 Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	Уровень освоения	
Тема 2.1. Швейные машины	Содержание	20(10+4+6)		
	1.	Классы машин. Классификация швейного оборудования, характеристика машин.	2	ПК 1.1., ПК 1.2., ПК 1.3., ПК 1.4., ПК 1.5 ОК 01 – ОК 02 ОК 03 ОК 04; ОК 09
	2	Основные органы стачивающих, специализированных и полуавтоматов.	2	
	3	Стачивающие, специализированные и полуавтоматы цепного и челночного переплетения, их назначение и характеристика машин	2	
	4	Приспособления. Средства малой механизации: наименование, марка приспособлений	2	
	5	Многофункциональные швейные машины зарубежного производства.	2	
	Лабораторные работы		4	
	1	Заправка верхних и нижних ниток.	2	
	2	Процесс образования стежка (челночного и цепного).	2	
	Практические занятия		6	
	1	Регулировка натяжения верхних и нижних нитей машин.	2	
	2	Выполнение операций на современном оборудовании с применением различных лапок.	2	
	3	Выявление и устранение неполадок в работе швейных машин.	2	
Тема 2.2. Оборудование ВТО	Содержание	10(6+4)		
	1	Виды ВТО.	2	

	Организация рабочего места. Оборудование ВТО (прессование, утюжка, отпаривание) их виды, назначение и способы ухода за ним.		
2	Приспособления ВТО.	2	
3	Требования ВТО. Режимы, технические условия на выполнение влажно-тепловых работ. Соблюдение безопасных условий труда (БУТ).	2	
Лабораторные работы			
1	Организация рабочего места при влажно-тепловой обработке.	2	
2	Регулировка температурного режима при влажно-тепловой обработке.	2	
3	Обработка и соединение воротников. Виды воротников. Обработка цельного, состоящего из двух частей воротников с прямыми и фигурными краями. Отложных и стоячих по форме воротников. Съемные воротники.	2	
4	Технология соединения лифа с юбкой. Обработка швом с кантом, накладным швом, соединение с эластичной тесьмой по линии талии. Выполнение застежки на линии талии изделия (застежкой – молнией, с петлями из вытачного или плетеного шнура, обтачками).	2	
5	Технология обработки низа изделия. Обмелка и обрезка низа изделия. Отделка изделий, обработки (ВТО) в соответствии нормативных требований.	2	
Лабораторные работы		4	
1	Составление инструкционно - технологической карты последовательной обработки прорезных карманов	2	
2	Определение стоимости усложняющих элементов по прейскуранту БО1 (01-15).	2	
Практические занятия		34	
1	Изготовление ручных буф (вафли, цветочек, плетенка, волна 1 и 2)	2	
2	Обработка складок. Односторонних, встречных, бантовых, мягких не зауженных складок.	2	
3	Обработка оборок, воланов, рюшей, беек и соединение их с изделиями.	2	
4	Изготовление кокетки-вставки с застежкой и без.	2	
5	Обработка накладных карманов с применением современных методов обработки.	2	
6	Обработка бортов цельнокроеными и отрезными подбортами.	2	

	7	Обработка супатной застежки	2	
	8	Обработка застежек с применением современных методов обработки.	2	
	9	Способы обработки кармана с втачной и настрочной листочками.	2	
	10	Обработка прорезных карманов в рамку. Детали кроя методы и способы обработки.	2	
	11	Обработка прорезного кармана с клапаном. Заготовка клапана, обработка кармана.	2	
	12	Обработка карманов с прямыми и фигурными подрезными бочками.	2	
	13	Обработка отложных воротников и соединение с горловиной.	2	
	14	Обработка воротника – стойки и соединение с горловиной.	2	
	15	Изготовление втачных рукавов.	2	
	16	Изготовление рукавов покроя реглан с использованием современных тканей.	2	
	17	Обработка пройм без рукавов различными способами.	2	
Тема 3. 3.Технология изготовления изделий одежды по индивидуальным заказам	Содержание			
	1	Последовательность обработки плечевых изделий. Платьевые изделия (платье, халаты, жакеты, жилеты, блузы, сарафаны). Формы, силуэты, отделки, назначение, и конструктивные линии изделий.	2	
	2	Последовательность обработки вытачек, срезов, рельефов, складок, карманов, бортов, воротников, рукавов.	2	
	3	Соединение рукавов с проймами, обработка низа рукавов, изделия, Окончательная отделка и ВТО.	2	
	4	Последовательность обработки поясных изделий. Обработка юбки в зависимости от конструкции изделия: проверка деталей кроя, намелка вытачек, складок, рельефных швов застежек, надсечек.	2	
	5	Обработка срезов, вытачек, соединение полотнищ юбки, обработка застежки, низа, верхнего среза. Окончательная отделка юбки, ВТО.	2	

6	Последовательность обработки поясных изделий. Обработка брюк в зависимости от конструкции изделия: проверка деталей кроя, уточнение вытачек, рельефных швов, застежек, надсечек. Обработка срезов, вытачек, складок, рельефных швов. ВТО половинок брюк.	2
7	Соединение частей половинок брюк, обработка застежки боковых и передних швов; обработка низа, верхнего среза. Отделка брюк.	2
Лабораторные работы		
1	Расчет себестоимости изделий одежды по нормативным документам.	2
Практические занятия		
1	Последовательность изготовления сарафана.	2
2	Последовательность изготовления платья.	2
3	Последовательность изготовления блузы.	2
4	Последовательность изготовления жилета.	2
5	Последовательность изготовления жакета.	2
6	Последовательность изготовления халата.	2
7	Последовательность изготовления мужской сорочки.	2
8	Последовательность изготовления прямой юбки.	2
9	Последовательность изготовления юбки из клиньев.	2
10	Последовательность изготовления женских брюк.	2
11	Последовательность изготовления мужских брюк.	2
12	Последовательность изготовления юбки - брюк	2
13	Последовательность изготовления мужской куртки.	2
14	Последовательность женского пальто	2
15	Последовательность изготовления шорт.	2
Учебная практика Виды работ Изготовление платья, блузы, жакета, жилета, брюк, шорт. Выполнение ВТО изделий.		208

<p>Производственная практика Виды работ Работа на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации. Выполнение влажно-тепловых работ на различных видах оборудования. Обработка узлов и деталей изделий одежды. Изготовление изделий одежды ассортиментных групп.</p>	216	
--	-----	--

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Для реализации программы дисциплины должно быть предусмотрено следующее специальное помещение: Кабинет специальных дисциплин, швейная мастерская. Помещение кабинета должно оснащено типовым оборудованием, в том числе учебной мебелью и средствами обучения, необходимыми для выполнения требований к уровню подготовки обучающихся.

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:
по количеству обучающихся:

- стол, стул винтовой
- машинные рабочие места:
- универсальные стачивающие машины 1022 кл.
- петельная машина 25кл.
- обметочная машина 51–А кл.
- утюжилльные столы - утюги паровые
- манекен
- комплект линейек
- лекал;
- учебные наглядные пособия поузловой обработки
- компьютер с программным обеспечением
- интерактивная доска.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе.

3.2.1. Основные печатные и электронные издания

1. Технология швейных изделий. Учебник для СПО / Э.К. Амирова, А.Т. Труханова, О.В. Сакулина, Б.С. Сакулин. М. Изд. центр Академия, 2021. – 340 с.

2. Г.А. Крючкова. Технология и материалы швейного производства. – М., Издател.

3. Погорелова, О.Н. Технология швейного производства: учебное пособие / О.Н. Погорелова, В.И. Ломако. – Минск: РИПО, 2021. – 337 с.: ил., табл. – Доступ к полным

текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=600036>. – Библиогр. в кн. – ISBN

Нормативные документы

1. Закона РФ от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»
(в действующей редакции);
2. Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2021г.
№ 800 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (в действующей редакции);
3. Приказ Минпросвещения России от 26.09.2023 N 720 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий" (Зарегистрировано в Минюсте России 02.11.2023 № 75814).

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
ПК 1.1. Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах; свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп	Определение лицевой и изнаночной сторон материалов, видов и деталей швейных изделий в эскизах и лекалах	<ul style="list-style-type: none"> • Тестирование • Контрольная работа • Самостоятельная работа. • Защита реферата • Семинар
ПК 1.2. Раскраивать швейные изделия, подкраивать отделочные детали и детали подкладки	Выполнение раскладки и раскроя швейных изделий в соответствии с техническими условиями, с соблюдением правил безопасности труда	<ul style="list-style-type: none"> • Защита курсовой работы (проекта) • Наблюдение за выполнением
ПК 1.3. Выполнять поэтапную обработку и изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам	Выполнение поэтапной обработки и сборки швейных изделий в соответствии с технологической последовательностью	<ul style="list-style-type: none"> • Наблюдение за выполнением практического задания (деятельностью студента)
ПК 1.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки	Выполнение работ на швейном оборудовании и оборудовании влажно тепловой обработки с соблюдением правил безопасности труда	<ul style="list-style-type: none"> • Оценка выполнения практического задания (работы)

<p>ПК 1.5. Использовать техническую, технологическую и нормативную документацию</p>	<p>Использование операционно-технологических карт</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Подготовка и выступление с докладом, сообщением, презентацией... • Составление схемы – конспекта • Решение ситуационной задачи <p>Промежуточная аттестация (дифференцированный зачет/экзамен/)</p>
<p>ОК.01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам</p>	<p>самоанализ и коррекция результатов собственной деятельности; - способность принимать решения в стандартных и нестандартных производственных ситуациях; - ответственность за свой труд.</p>	<p>Мониторинг и рейтинг выполнения работ на учебной и производственной практике. Владение актуальными методами работы в профессиональной и смежной сфере деятельности.</p>
<p>ОК.02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности</p>	<p>нахождение, обработка, хранение и передача информации с помощью мультимедийных средств, информационно коммуникативных технологий; - работа с различными прикладными программами.</p>	<p>Мониторинг и рейтинг выполнения работ на учебной и производственной практике, форматирования результатов поиска информации.</p>
<p>ОК.03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях</p>	<p>Умение определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования; выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи; презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; оформлять бизнес-план; рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования; определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности;</p>	<p>Мониторинг развития личности – профессиональных качеств обучающегося. Знание научной и профессиональной терминологии, нормативно-правовой документации</p>

	презентовать бизнес-идею; определять источники финансирования	
ОК.04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	ясность и аргументированность действия по выполнению заданий; - достижение поставленных целей и задач занятия	Наблюдение за ролью обучающихся в группе. Деловые игры – моделирование социальных и профессиональных ситуаций;
ОК.09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранных языках.	Умение понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы; строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности; кратко обосновывать и объяснить свои действия (текущие и планируемые); писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы	Мониторинг правил построения простых и сложных предложений при ведении профессиональной деятельности.

5. ПРИМЕРНЫЕ ЗАДАНИЯ ДЛЯ ОЦЕНКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ

ПМ.01 Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам

Контрольно-измерительные материалы предназначены для контроля и оценки образовательных достижений обучающихся, освоивших программу

ПМ.01 Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам

Итоговый контроль проводится в форме экзамена. На подготовку ответа, обучающегося отводится 60 минут.

Критерии оценки ответа обучающегося:

«5» (отлично) - выставляется в том случае, если в ответе обучающегося полно и верно раскрыто основное содержание вопросов, соблюдена логическая последовательность элементов ответа.

«4» (хорошо) - выставляется в том случае, если в ответе обучающегося содержится верное освещение содержания вопросов, но отсутствует полнота его раскрытия либо допущена негрубая ошибка.

«2» (неудовлетворительно) - выставляется, если ответ составляет менее 50%.

«3» (удовлетворительно) - выставляется во всех остальных случаях.

МДК 01.01 Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам

Формируемые компетенции - ПК 1.1., ПК 1.2., ПК 1.3., ПК 1.4., ПК 1.5

ОК 01 – ОК 02 ОК 03 ОК 04; ОК 09

1. Правила безопасности труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности.
2. определение долевой и уточной нити в тканях;
3. волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов;
4. физико-механические и гигиенические свойства материалов;
5. правила раскладки лекал на материале;
6. оборудование, приспособления для раскроя материалов;
7. технология раскроя материалов;
8. требования к качеству выкроенных деталей;
9. технологический процесс изготовления изделий;
10. современные технологии обработки швейных изделий;
11. классификация и ассортимент изделий различного ассортимента из различных материалов;
12. способы осуществления внутрипроцессного контроля качества изготовления изделий различного ассортимента из различных материалов;
13. основные виды отделок изделий различного ассортимента из различных материалов;
14. виды документации для оформления заказа на изготовление изделия и

правила их оформления;

15. правила и принципы работы с нормативно-технической документацией;